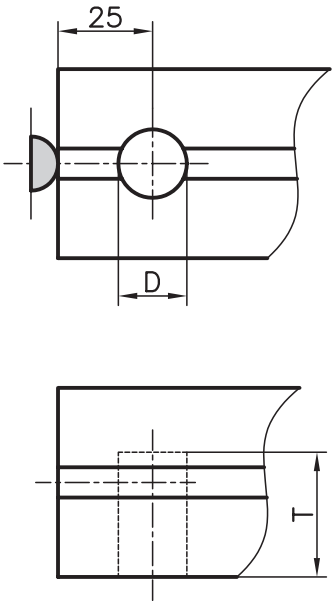
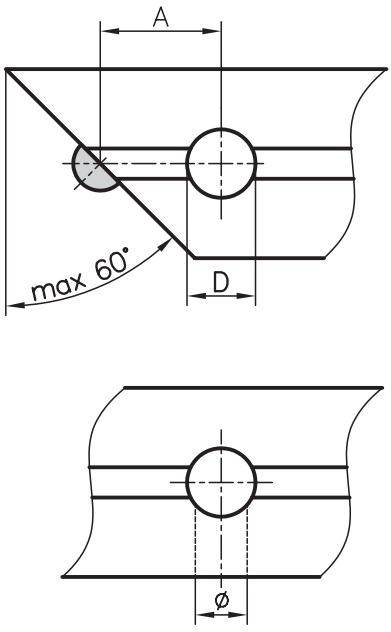
Usinage de profilés

Application
Les gabarits de perçage et forets spéciaux permettent de réaliser le plus simplement possible les trous destinés aux raccords «PVS» KANYA brevetés. Le principal avantage du gabarit de perçage est qu'il se fixe directement sur le profilé. Les deux butées aisément interchangeables pour coupes droites ou d'onglet garantissent la côte exacte de perçage.
Le foret spécial HSS avec cône morse MK2 à fond plat (180°) se laisse réaffûter aussi souvent que nécessaire.
Pour la préparation du profilé d'angle arrondi C03–8, B01–8 et du profilé en équerre A02–8, C02–8, un foret spécial à pointe de 90° sera utilisé.

Assemblage standard à 90°
Butée "25"



Assemblage d'onglet
Butée "32"



Ce perçage Ø permet le raccordement latéral de n'importe quel profilé.

Indications de commande				
Type de profilé	D	Ø	A	T
Base 50	18.1	13.7	32	33
Base 45	18.1	13.7	32	30.5
Base 40	18.1	13.7	32	28
Base 30	15.1	12.1	32	21.5
Base 20x47/95/150	15.1		32	18
Base 20*	7.3		25	

* centre perçage Ø 6 mm

Remarque
Les perçages de Ø 7.3 mm des profilés 20x20/40 seront effectués avec un foret hélicoïdal normal sans gabarit de perçage.

Indications de commande	N° de commande
Gabarits de perçage	
Base 50/45/40/30	AB95–0
Forets spéciaux	
pour gabarits de perçage	
Base 50/45/40	A96–1
Base 30	B96–2
Profilé A02–8, C02–8, C03–8	A96–3
Profilé B01–8	B96–3